

MasterTop TC 943

Innovative Versiegelung mit außergewöhnlicher Reinigungsfähigkeit und Kratzfestigkeit für dauerhaft beständige Böden

MATERIALBESCHREIBUNG

MasterTop TC 943 ist eine pigmentierte, nicht-lösemittelbasierte, emissionsarme, 2 komponentige Versiegelung, die eine lichtstabile, robuste und langlebige Oberfläche mit einem leicht strukturierten seidenmatten Finish bildet. Zudem weist MasterTop TC 943 eine außergewöhnliche Kratz- und Verschleißbeständigkeit auf.



Xolotec®
Durability by Design

Xolotec® – Designed for construction

Xolotec® kombiniert auf einzigartige Weise komplementäre Chemie, um den Problemstellungen in technisch anspruchsvollen Umgebungen mit einer interpenetrierenden Vernetzung (XPN) zu begegnen.

Die Optimierung der Wechselwirkungen zwischen hochvernetzten Harzmolekülen und separat ausgehärteten anorganischen Elementen schafft ein hochdichtes organisch-anorganisches Material mit herausragenden Eigenschaften: Xolotec® enthält kaum flüchtige Bestandteile (VOC), lässt sich schnell und einfach verarbeiten, härtet auch bei niedrigen Temperaturen aus, ist feuchtetolerant und ermöglicht eine Vielzahl von Lösungen mit erhöhter Haltbarkeit.

ANWENDUNGSBEREICHE

MasterTop TC 943 wird eingesetzt als lichtstabile, verschleißfeste Versiegelung auf zäharten polyurethan- und epoxidharzbasierten MasterTop-Beschichtungen wie MasterTop BC 372 und BC 375N. Details entnehmen Sie bitte den einzelnen Systemaufbauten MasterTop 1912 und MasterTop 1913.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- neue Generation der Polyurethan-Technologie
- strukturierte, seidenmatte Oberfläche
- NMP-, APEO-, VOC-, glykol- und lösemittelfrei
- emissionsarm (AgBB-konform)
- abrieb-, kratz- und verschleißfest
- außergewöhnliche Reinigungsfähigkeit ermöglicht niedrige Wartungskosten
- UV-stabil
- hohe Lebensdauer bei dauerhafter Ästhetik
- geprüft für den Einsatz in Reinräumen

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die zu beschichtenden Untergründe (neu oder alt) müssen fest, trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von Zementleimschichten, losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem.

Nach der Untergrundvorbehandlung muss die Abreißfestigkeit des Untergrundes mindestens 1,5 N/mm² betragen (Nachweis z.B. mit Herion-Gerät, Zuggeschwindigkeit 100 N/s). Die Betonfeuchte darf durchgehend nicht mehr als 4% betragen (Nachweis z.B. mit CM-Gerät). Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3K über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Im Übrigen gelten die Abschnitte der Anforderungen an den Untergrund vor Beschichtungsauftrag in den einschlägigen Richtlinien.

VERARBEITUNGSHINWEISE

MasterTop TC 943 wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) geliefert. Die Temperatur der beiden Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 25 °C liegen. Beim Durchmischen der Komponenten ist Folgendes zu beachten:

Zuerst beide Komponenten getrennt vormischen. Dann die Komponente A in das Gebinde der Komponente B schütten. Dabei ist darauf zu achten, dass die Komponente A restlos ausläuft. NICHT VON HAND MISCHEN! Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz und einer intensiven Durchmischung sind die beiden Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich zu mischen. Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden.

Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens jedoch 2 Minuten, durchgeführt werden. Nach gründlichem Mischen in einen zweiten, sauberen Behälter umtopfen und erneut ca. 1 Minute mischen. Material nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten!

Es wird empfohlen, das Material zunächst in Randbereichen, Ecken und anderen schlechter zugängliche Bereichen mit einem kleineren Roller oder Pinsel aufzutragen. Dabei und auch bei der großflächigen Verlegung von MasterTop TC 943 ist es immer wichtig im Nass-in-Nass-Verfahren zu arbeiten, um trockene Kanten zu vermeiden, da sonst Rollermarken nach der Aushärtung auf der Oberfläche sichtbar werden.

Das Applikationsverfahren besteht aus 3 Schritten:

1. MasterTop TC 943 sofort nach dem Mischen auf den vorbereiteten Untergrund gießen und mittels Gummirakel gleichmäßig verteilen (Empfehlung: Vikan Ultra Hygiene 400 mm). Das Material nicht im Mischeimer stehen lassen! Die Verteilung des Materials so in einer Richtung durchführen, dass die nachfolgenden Schritte gut durchgeführt werden können.

MasterTop TC 943

Innovative Versiegelung mit außergewöhnlicher Reinigungsfähigkeit und Kratzfestigkeit für dauerhaft beständige Böden

- Das Material mit einer Mikrofaserwalze (Empfehlung: Multitool Mikrofaserwalze Premium, Florhöhe 11 mm, 25 cm Breite) im rechten Winkel zur Applikationsrichtung des Bodenabziehers gut überarbeiten.
- Zum Schluss mit einer Mischfaserwalze (Empfehlung: Multitool Micromischfaserwalze Orange Premium, Florhöhe 10 mm, 40 cm Breite) in gleicher Richtung wie Schritt 1 nachverschlichten. Dabei ist ein spezielles Schuhwerk notwendig. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Verarbeitungshinweisen zu MasterTop TC 943.



MasterTop TC 943 härtet mit einer leichten und charakteristischen Oberflächenstruktur aus, weswegen auf eine sehr gleichmäßige Materialmenge für ein optimales Ergebnis geachtet werden sollte.

Neben der Umgebungstemperatur ist für die Verarbeitung von Reaktionsharzen die Temperatur des Untergrundes von entscheidender Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeits- und Begehrbarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich, infolge zunehmender Viskosität, ggf. der Verbrauch pro Flächeneinheit. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich o. a. Zeiten entsprechend verkürzen.

Für die vollständige Aushärtung von MasterTop TC 943 darf die mittlere Temperatur des Untergrundes die unterste Verarbeitungs- bzw. Objekttemperatur nicht unterschreiten. Außerdem ist das Material nach der Applikation ca. 24 Stunden (bei 15 °C) vor direkter Wasserbeaufschlagung zu schützen.

Bitte beachten Sie auch das Dokument „MasterTop TC 943 Verarbeitungshinweise“ mit ausführlichen Angaben zur Ausführung.

Im Übrigen gelten die einschlägigen Richtlinien für die Verarbeitung von Reaktionsharzen.

Hinweis: Die Verwendung und Applikation einer Erstpflege ist nicht nötig, da die Reinigungsfähigkeit von MasterTop TC 943 außergewöhnlich gut ist.

VERBRAUCH

0,12 kg/m²

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Wiederverwendbares Werkzeug sollte direkt nach dem Gebrauch sorgfältig mit MasterTop CLN 40 oder Solventnaphtha gereinigt werden.

VERPACKUNG

MasterTop TC 943 wird in 10 kg Arbeitspackungen im richtigen Mischungsverhältnis (Teil A und Teil B) geliefert.

FARBEN

MasterTop TC 943 ist vielen RAL-Farbtönen erhältlich. Für weitere Auskünfte fragen Sie bitte unseren Außendienstmitarbeiter.

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossene Gebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 15 – 25 °C zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung sind zu vermeiden. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf dem Gebinde.

GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE PU 40

EU-VERORDNUNG 2004/42 (DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und beinhaltet weniger als der maximal VOC-Grenzwert (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt dieser obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j Typ sb bei 500 g/l (Grenze: Stand 2, 2010). Der VOC-Gehalt von MasterTop TC 943 ist < 25 g/l (verarbeitbares Material).

PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN / SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterTop TC 943 physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich: Schutzhandschuhe, Schutzbrille und leichte Schutzkleidung tragen.

Einatmen der Dämpfe, Augen- und Hautkontakt vermeiden. Sollte das Material in die Augen gelangen, ist sofort medizinische Hilfe zu holen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme arbeiten. Die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und zur Entsorgung. Die Vorschriften der Berufsgenossenschaften für den Umgang mit Polyurethanen und Isocyanaten sind zu beachten.

MasterTop TC 943

Innovative Versiegelung mit außergewöhnlicher Reinigungsfähigkeit und Kratzfestigkeit für dauerhaft beständige Böden

Technische Daten				
Mischungsverhältnis (A : B)			Gew.-T.	3 : 7
Festkörpergehalt			%	93,9
Dichte	Komponente A	bei 23 °C	g/cm ³	1,36
	Komponente B		g/cm ³	1,22
	gemischt		g/cm ³	1,25
Viskosität	Komponente A	bei 23 °C	mPas	2400
	Komponente B		mPas	850
	gemischt		mPas	2050
Verarbeitungszeit		bei 23 °C	min.	30
Überarbeitbarkeit / Begehbarkeit		bei 23 °C	h	min. 20
			h	max. 48
Durchgehärtet		bei 23 °C	d	7
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen			°C	min. 10
			°C	max. 30
Max. zulässige rel. Luftfeuchtigkeit			%	30 - 90
Oberfläche			leicht strukturiert, seidenmatt	
Abrieb nach Taber ausgehärtetes Material (CS 10, 1000 R, 1 kg)			mg	30

Hinweis: Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

MasterTop TC 943

Innovative Versiegelung mit außergewöhnlicher Reinigungsfähigkeit und Kratzfestigkeit für dauerhaft beständige Böden

CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
21	
394302	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Kunstharzestrichmörtel zur Anwendung in Innenräumen	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	Bfl-s1
Freisetzung korrosiver Stoffe	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleisswiderstand	< AR 1
Haftzugfestigkeit	> B 1,5
Schlagfestigkeit	> IR 4
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt
Leistungen im System **MasterTop 1913** gemessen



Kontaktadressen für Beratung

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Geschäftsbereich Construction Systems
Donnerschweer Straße 372
D-26123 Oldenburg
Tel. +49 (0)441 3402-462
Fax +49 (0)441 3402-333
construction-systems-de@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.de

PCI Bauprodukte AG
Master Builders Solutions
Im Schachen
CH-5113 Holderbank
Tel. +41 (0)58 958 22 44
Fax +41 (0)58 958 32 55
Info-as.ch@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ch

Master Builders Solutions GmbH
Geschäftsbereich Construction Systems
Roseggerstraße 101
A-8670 Krieglach
Tel. +43 (0)3855 2371 280
Fax +43 (0)3855 2371 283
office.austria@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.at

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter www.master-builders-solutions.de heruntergeladen werden kann.

® = registered trademark of a MBCC Group member in many countries of the world.
Stand Januar 2021